

Kundeninformation

Schweißen der PVC-Fliesen Fortelock INVISIBLE

Einer der Gründe für die Entstehung und sorgfältige Entwicklung der Fliesen Fortelock INVISIBLE war die Anforderung unserer Kunden, die Fliesen schweißen, und somit eine perfekte, feste und wasserdichte Verbindung herstellen zu können. Die Fliesenvarianten INDUSTRY und LIGHT können angesichts des offenen Verbundsystems nicht geschweißt werden.

Empfohlen wird in diesem Falle Warmschweißen. Kaltschweißen (mithilfe von Chemikalien) ist wegen der Kohäsion des Materials, des optischen Ergebnisses sowie des Arbeitsaufwands nicht ideal.

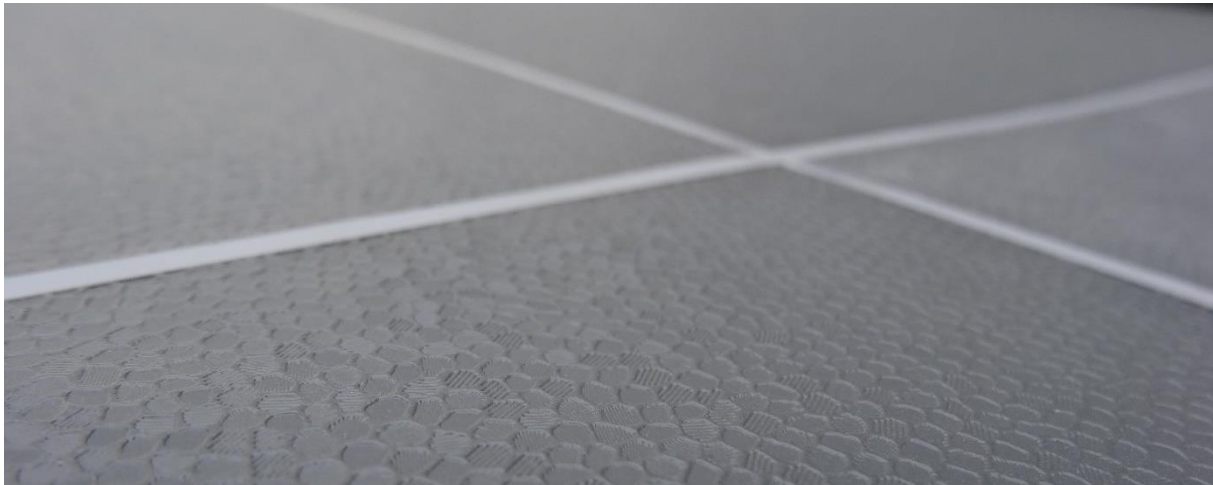
Mit den unten angeführten Informationen werden die häufigsten Fragen unserer Kunden beantwortet.

Wann sollten die Fliesen geschweißt werden?

Falls Sie eine perfekt einheitlich Oberfläche ohne offenen Fugen benötigen. Dadurch verhindern Sie, dass Schmutz, Flüssigkeiten oder Chemikalien in die Fliesen eindringen.

Müssen die Fortelock Fliesen vor dem Schweißen auf die ursprüngliche Oberfläche geklebt werden?

Ja. Und eine noch höhere Kohäsion der einzelnen Teile zu erzielen, empfehlen wir auch, die Fliesen von unten zu verkleben. Somit entsteht bei Wärme- und Belastungsveränderungen keine besonders hohe Beanspruchung.



Wie sollte man beim Schweißen vorgehen?

Verbinden Sie die Fliesen auf die übliche Art und Weise und stellen Sie sicher, dass zwischen dem Verlegen des Bodenbelags, dem Kleben und dem anschließenden Schweißen die durch den Klebstoff-Hersteller vorgeschriebene Zeit liegt (am meisten beträgt dieser Zeitabstand 12 Stunden), ansonsten besteht das Risiko, dass sich die Schweißnaht „aufbläst“, als der frische Klebstoff oder die daraus freigesetzten Gase durch die Hitze von der Unterseite des Bodenbelags nach oben gedrückt werden. Die Schweißnaht weist dann nicht die erforderliche Festigkeit auf, da sich da Material der Schnur mit der Belag nicht entsprechend verbinden konnte.

Stellen Sie sicher, dass die Fugenbreite zwischen den zwei geschweißten Bodenbelagsteilen 1,0 bis 1,6 mm beträgt. Korrigieren Sie mithilfe einer Nutenmaschine die Fugen in „U“- oder „V“-Form mit einer Breite von 3 mm.

Dazu wird eine Handnutenmaschine oder ein elektrischer Nutenfräser mit Diamantscheibe verwendet. Überprüfen Sie die Belagskanten, damit keine Klebstoffreste übrig bleiben und die Fuge frei von Schmutz ist.



Mithilfe einer Schweißschnur und einer Schweißpistole mit der richtigen Düse, die kontinuierlich schmelzt und die Schweißschnur in die Fuge hineinlaufen lässt, erzielen Sie eine perfekte Verbindung der Schnur mit dem Bodenbelag auf beiden Seiten der Verbindung.

Bitte beachten Sie, dass die Schnur erst nach vollständiger Abkühlung mit einem Viertelmondmesser abgeschnitten wird. Sollten sie noch warm geschnitten werden, schrumpft sie beim Abkühlen zusammen und reißt.

Können auch recycelte Fliesen (mit der Bezeichnung ECO) geschweißt werden?

Ja.



Wie sieht die Schweißnaht bei verschiedenen Temperaturen aus?

Die einzelnen Arten finden Sie auf der Abbildung.

Für mehr Informationen kontaktieren Sie Ihren Händler vor Ort. Er berät Sie gerne.

